

Gasdichteanzeiger Typ GDI-063

WIKA Datenblatt SP 60.21

Anwendungen

- Mittelspannungsgeräte
- Überwachung der Gasdichte von geschlossenen SF₆-Gasbehältern

Leistungsmerkmale

- Gehäuse und messstoffberührte Teile aus CrNi-Stahl
- Örtliche Anzeige des Druckes normiert auf 20 °C [68 °F]
- Temperaturkompensiert und hermetisch dicht, dadurch kein Einfluss von Temperaturschwankungen, Höhendifferenzen und Luftdruckschwankungen
- Rückverfolgbarkeit durch Seriennummer



Gasdichteanzeiger Typ GDI-063

Beschreibung

Die Gasdichte ist für Mittelspannungsanlagen ein entscheidender Betriebsparameter. Ist die erforderliche Gasdichte nicht vorhanden, kann ein sicherer Betrieb der Anlage nicht gewährleistet werden.

Mit den Gasdichtemessgeräten von WIKAI lassen sich Änderungen der Gasmenge, zuverlässig erkennen (z. B. Leckagen). Selbst bei extremen Umweltbedingungen.

Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

Die WIKAI-Gasdichteanzeiger sind hermetisch dicht und temperaturkompensiert. Messwertschwankungen und Fehlinterpretationen aufgrund von Umgebungstemperatur- oder Luftdruckänderungen werden hierdurch vermieden.

Über die Vor-Ort-Anzeige lässt sich der Druck bezogen auf 20 °C [68 °F] direkt am Gerät ablesen.

Gasdichteanzeiger

Nenngröße

63

Eichdruck P_E

Nach Kundenspezifikation

Genauigkeitsangaben

- ± 1 % des Endwertes (20 mbar, falls Messbereich < 2 bar) bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C [68 °F]
- $\pm 2,5$ % des Endwertes (50 mbar, falls Messbereich < 2 bar) bei einer Umgebungstemperatur von $-20 \dots +60\text{ °C}$ [$-4 \dots +140\text{ °F}$]

Die angegebene Maximalabweichung von 2,5 % bezieht sich auf die Grenztemperaturen (-20 °C und $+60\text{ °C}$ [-4 °F und $+140\text{ °F}$]) bei Eichdruck. Die Maximalabweichung steigt proportional von 20 °C [68 °F] ausgehend an.

Anzeigebereich

Vakuum- und Überdruckbereich mit Messspanne ≥ 1 bar (bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C [68 °F] und Gasphase)

Zulässige Umgebungstemperatur

Betrieb: $-20 \dots +60\text{ °C}$ [$-4 \dots +140\text{ °F}$], Gasphase
Lagerung: $-50 \dots +60\text{ °C}$ [$-58 \dots +140\text{ °F}$]

Prozessanschluss

G $\frac{1}{4}$ B nach EN 837, unten
CrNi-Stahl, Schlüsselgröße 14 mm

Weitere Anschlüsse und Anschlusslagen auf Anfrage.

Messglied

CrNi-Stahl, geschweißt
Gasdicht: Leckrate $\leq 1 \cdot 10^{-8}$ mbar · l / s
Prüfmethode: Heliummassenspektrometrie

Messwerk

CrNi-Stahl
Bimetallzugstange (Temperaturkompensation)

Zifferblatt

Aluminium
Anzeigebereich ist rot, gelb und grün unterteilt

Zeiger

Aluminium, schwarz

Gehäuse

CrNi-Stahl, mit Gasfüllung
Gasdicht: Leckrate $\leq 1 \cdot 10^{-5}$ mbar · l / s
Prüfverfahren: Heliummassenspektrometrie

Sichtscheibe

Auswählbare Ausführungen

| | |
|----------|-------------------------------|
| Option 1 | Mehrschichten-Sicherheitsglas |
| Option 2 | Acrylglas |

Ring

Bajonettring, CrNi-Stahl, mit 3 Schweißpunkten gesichert

Zulässige Luftfeuchte

≤ 90 % r. F. (nicht kondensierend)

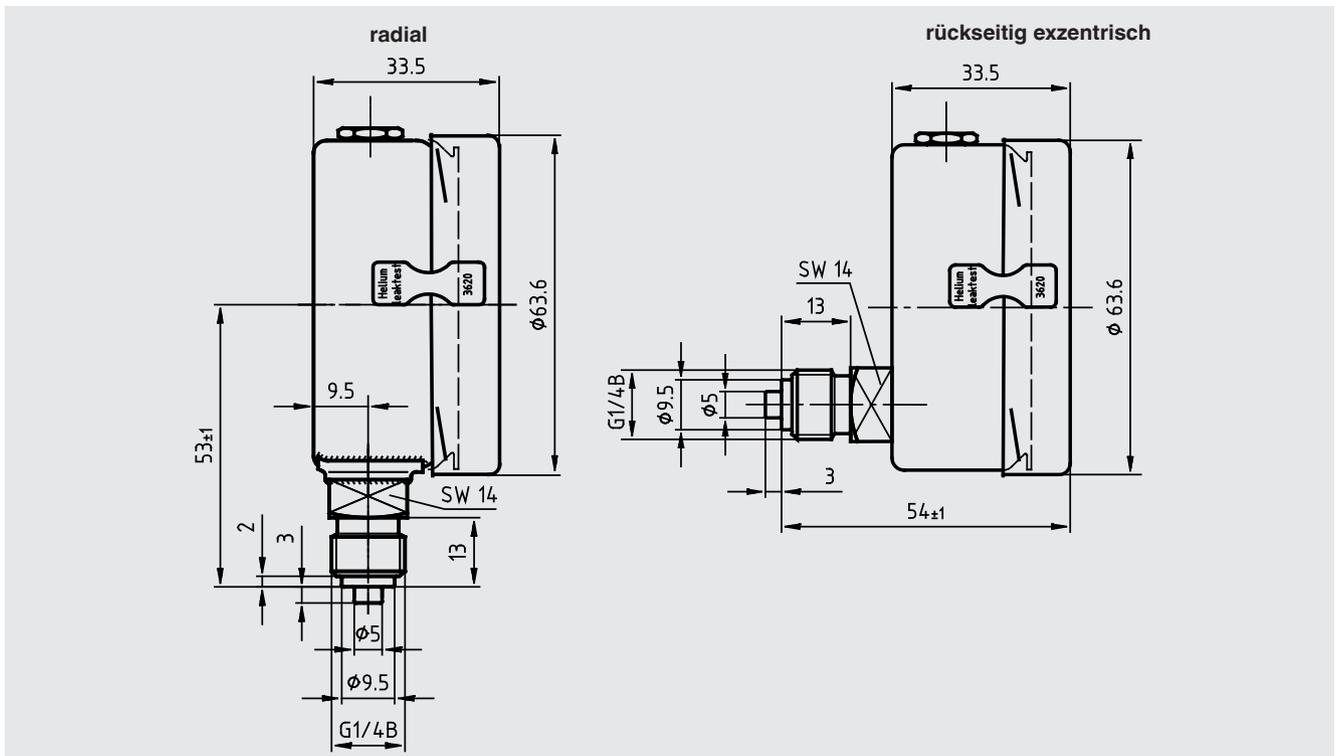
Schutzart

IP65 nach EN 60529 / IEC 60529

Gewicht

ca. 160 g

Abmessungen in mm



Bestellangaben

Typ / Prozessanschluss / Druckeinheit / Messbereich / Fülldruck / Gasgemisch / Optionen

© 11/2015 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, alle Rechte vorbehalten.
Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik.
Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

