

Diseños de termopozos en longitudes especiales

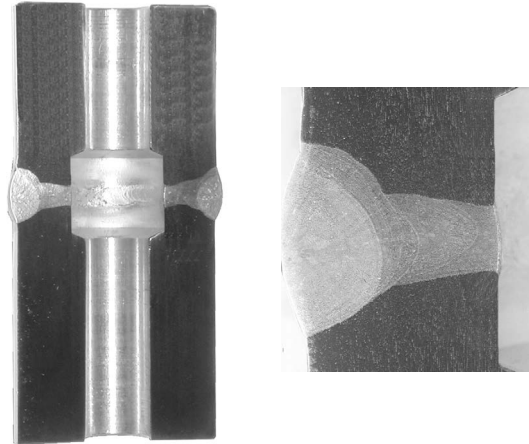
Hoja técnica WIKA IN 00.16

Aplicaciones

- Mediciones de temperatura **sin** solicitaciones dinámica por medios de proceso fluyentes (p. ej., sistemas de tanques)

Características

- Fabricadas con piezas mecanizadas y soldadas
- Tiempos de respuesta rápidos y montaje sencillo del sensor de temperatura debido a la forma especial del taladro
- Ensayo de procedimiento de soldeo según ASME sec. IX IX



Representación de sección pulida de la costura de soldadura (costura de soldeo a tope) de una soldadura pulida

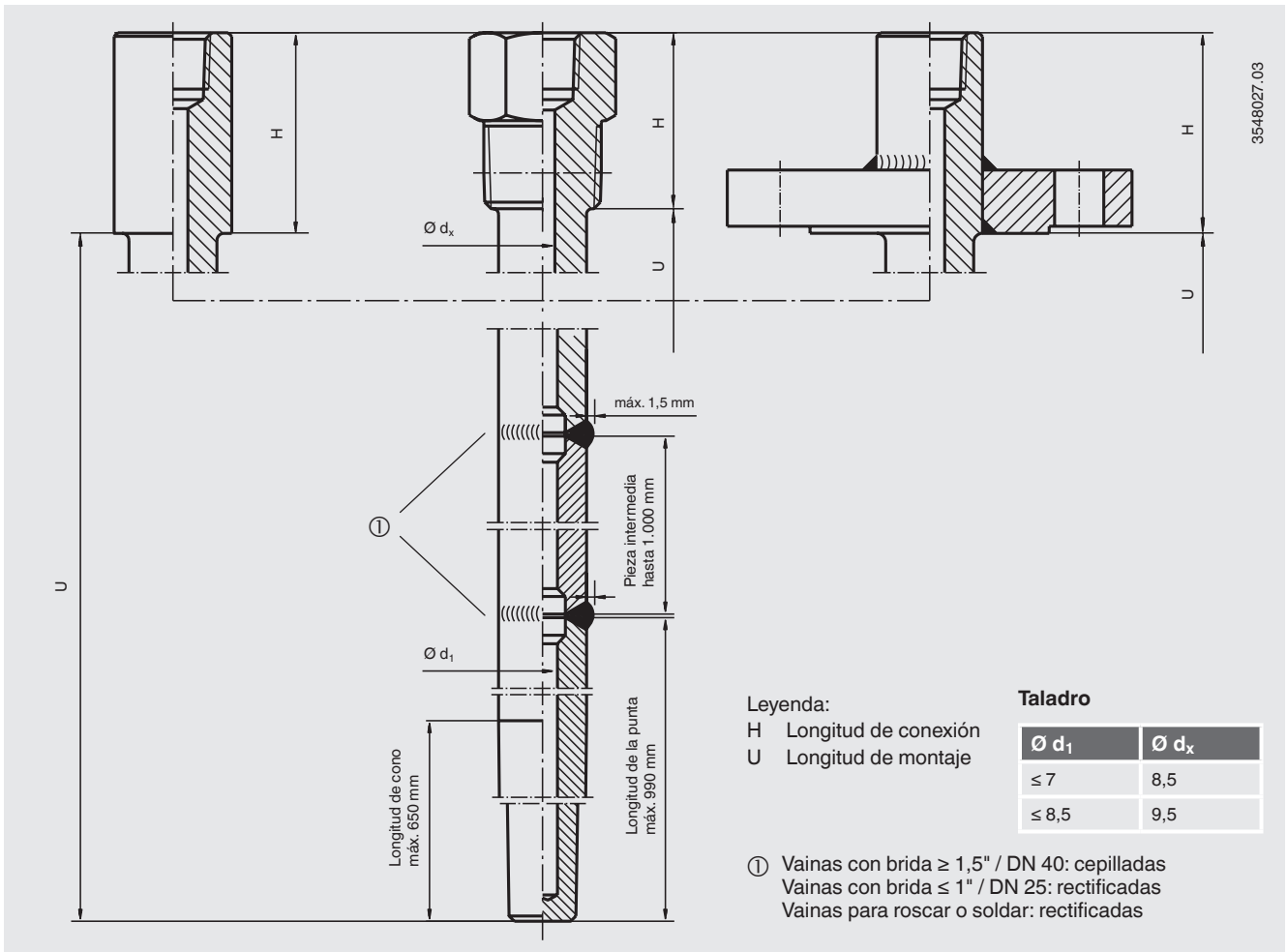
Descripción

Las vainas en longitudes especiales se fabrican de varias piezas soldadas de barras previamente mecanizadas y taladradas. La forma de la vaina es recta, tiene una punta cónica así como un taladro escalonado para acortar los tiempos de respuesta. La unión por soldadura de las vainas individuales está certificada mediante un ensayo de procedimiento de soldeo según ASME sec. IX. IX.

Ensayos/certificados

- Pruebas de soldadura mediante líquidos penetrantes
- Prueba de presión hidrostática hasta 600 bar de presión exterior (máx. 1,5 veces el nivel de presión de la brida)
- Pruebas hidrostáticas hasta 500 bar de presión interna para vainas roscadas/soldadas
- PMI (Positive Material Identification) de las piezas individuales
- Radiografías para todas las soldaduras
- 3.1 Certificado de inspección

Esquema de funcionamiento



Tipos de vainas aplicables

Modelo	Hoja técnica
TW10	TW 95.10 TW 95.11 TW 95.12
TW15	TW 95.15
TW20	TW 95.20
TW25	TW 95.25
TW30	TW 95.30

Tolerancias de longitud	
L	DIN ISO 27 68-C
U < 5.000 mm	
L	DIN ISO 27 68-V
U > 5.000 mm	

así como todas las vainas de barra según DIN 43772.

En algunos casos la vaina requiere un retoque de la soldadura para proceder con la instalación.

Las hojas técnicas de las vainas están disponibles en Internet en www.wika.es.

© 09/2004 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, todos los derechos reservados.
 Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación.
 Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.

