

Ośłona termometryczna gwintowana lub do spawania Modele SWT52G, SWT52S

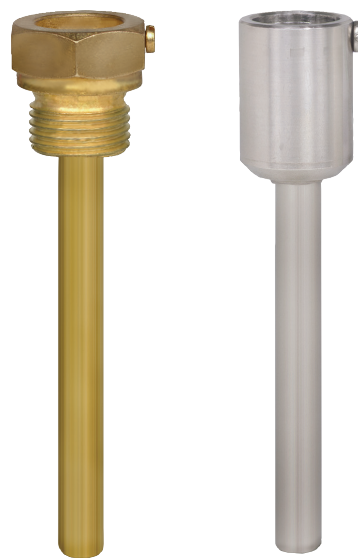
Karta katalogowa WIKA TW 90.11

Zastosowanie

- Szeroki zakres zastosowań w budowie zbiorników, rurociągów, urządzeń i maszyn oraz przemysłowej technologii grzewczej
- Do stosowania z termometrem mechanicznym, model 52

Specjalne właściwości

- Ekonomiczna konstrukcja
- Szybka regulacja i wymiana termometrów



Rys. lewy: Rurka ochronna z gwintem, model SWT52G
Rys. prawy: Rurka ochronna z króćcem do spawania, model SWT52S

Opis

Ośłona termometryczna/rurka ochronna jest ważnym elementem każdego punktu pomiarowego temperatury. Stosowana jest do oddzielania procesu od otoczenia, a tym samym ochrony środowiska i użytkowników przed wpływem agresywnych mediów. Chroni również czujnik temperatury przed wysokim ciśnieniem oraz natężeniem przepływu, pozwalając na wymianę termometru bez konieczności zatrzymywania procesu.

Ze względu na prawie nieograniczone możliwości zastosowań dostępna jest duża liczba wariantów różniących się konstrukcją lub materiałami użytymi do budowy osłony termometrycznej/rurki ochronnej. Rodzaj przyłącza procesowego oraz podstawowe metody wytwarzania są ważnymi kryteriami charakteryzującymi konstrukcję. Zasadniczo rozróżnia się

osłony termometryczne/rurki ochronne gwintowane i do spawania oraz warianty z przyłączem kołnierzowym. Ponadto możliwy jest podział na rurki ochronne i osłony termometryczne. Rurki ochronne są wykonane z rury zamkniętej przyspawaną na stałe końcówką. Osłony termometryczne są wykonane z pręta.

Seria SWT52x rurek ochronnych gwintowanych lub do spawania ¹⁾ jest specjalnie dostosowana do pracy z termometrem mechanicznym, model 52.

Ze względu na ekonomiczną konstrukcję oraz szybkość regulacji i wymiany termometru, rurki ochronne stosowane są w budowie maszyn i technologii grzewczej.

1) W przypadku małych długości zanurzenia (stop miedzi) - opcjonalnie wersja jednoczęściowa

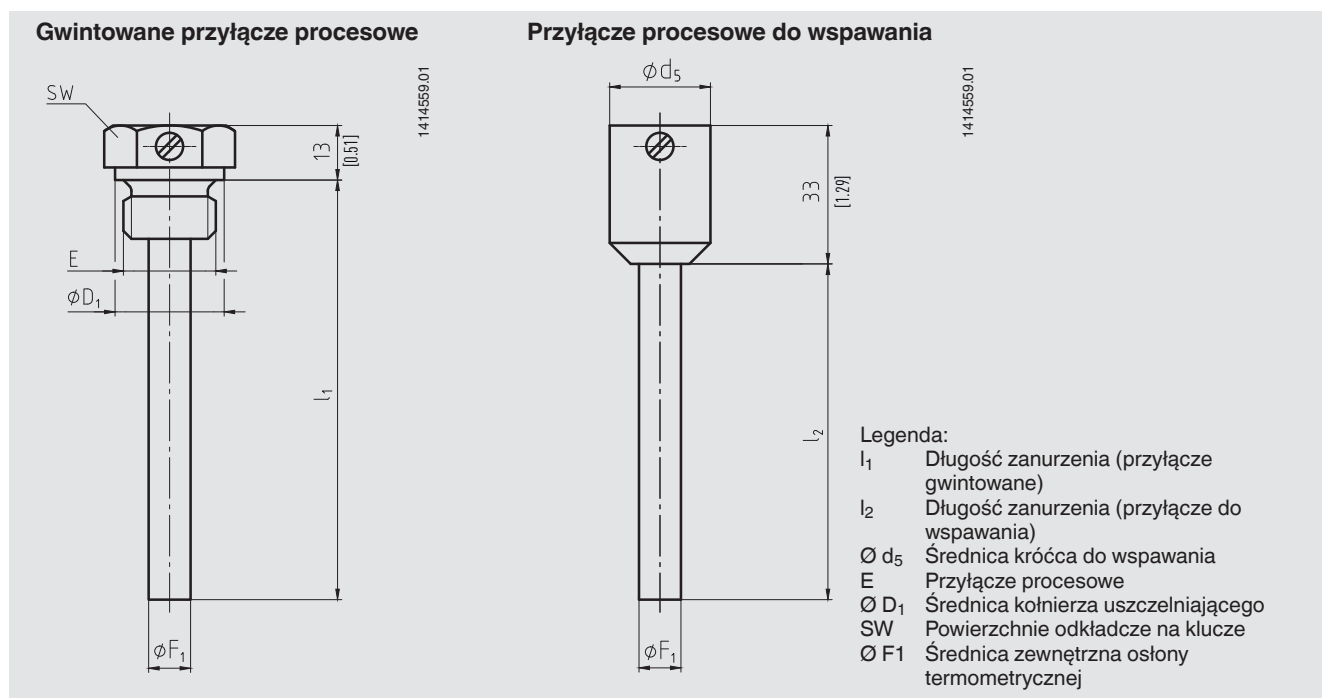
Specyfikacje

Gwintowana lub spawana rurka ochronna, model SWT52x	
Wersje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Model SWT52G: rurka ochronna z gwintem ■ Model SWT52S: rurka ochronna z króćcem do spawania
Materiał rurki ochronnej	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stop miedzi ■ St35 ¹⁾ ■ Stal nierdzewna
Przyłącze procesowe	
Model SWT52G	Gwint G ½ B
Model SWT52S	Króciec do spawania
Połączenie z termometrem	Do termometrów z czujnikiem gładkim (bez gwintu) Kołnierz Ø 18 mm [0.70 cala] Mocowanie śrubą ustalającą M4
Średnica otworu	Ø 8 mm [0.31 cala], do termometru model 52
Długość zanurzenia U	Do różnych długości zanurzenia, l ₁ termometru model 52
Maks. temperatura i ciśnienie procesu	W zależności od: <ul style="list-style-type: none"> ■ Konstrukcja osłony termometrycznej <ul style="list-style-type: none"> - wymiary - materiał ■ Warunki procesowe <ul style="list-style-type: none"> - natężenie przepływu - gęstość medium
Stop miedzi (6 bar stat.)	160 °C
St35 lub stal nierdzewna (25 bar stat.)	500 °C

Materiał do produkcji osłon termometrycznych/rurek ochronnych pochodzi z globalnych źródeł.
Region pochodzenia materiału podawany jest na życzenie.

1) Materiał czujnika rurki ochronnej: stal nierdzewna

Wymiary w mm [calach]

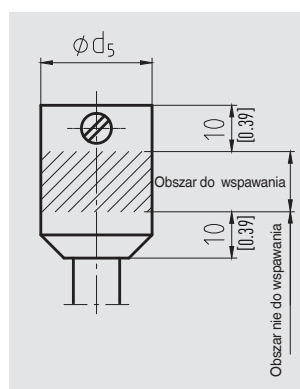


Gwintowane przyłącze procesowe
(stop miedzi, St35 lub stal nierdzewna)

Wymiary w mm [calach]				
l_1	E	SW	$\varnothing F_1$	$\varnothing D_1$
45 [1.77]	G ½ B	27 [1.125 cala]	10 [0.39]	26 [1.02]
63 [2.48]	G ½ B	27 [1.125 cala]	10 [0.39]	26 [1.02]
100 [3.93]	G ½ B	27 [1.125 cala]	10 [0.39]	26 [1.02]
160 [6.29]	G ½ B	27 [1.125 cala]	10 [0.39]	26 [1.02]
200 [7.87]	G ½ B	27 [1.125 cala]	10 [0.39]	26 [1.02]

Przyłącze procesowe do spawania
(St35 lub stal nierdzewna)

Wymiary w mm [calach]		
l_2	$\varnothing d_5$	$\varnothing F_1$
43 [1.69]	24 [0.94]	10 [0.39]
80 [3.14]	24 [0.94]	10 [0.39]
140 [5.51]	24 [0.94]	10 [0.39]
180 [7.08]	24 [0.94]	10 [0.39]



Odpowiedni do długości zanurzenia termometru model 52

Przyłącze procesowe	Długość zanurzenia, l_1 , termometru
Gwint	l_1 = długość zanurzenia, l_1 , osłony termometrycznej
Króciec do spawania	l_1 = długość zanurzenia, l_2 , osłony termometrycznej + 20 mm [0,8 in]

Informacje dotyczące zamawiania

Model / Materiał / Przyłącze procesowe / Długość zanurzenia / Opcje

© 01/2005 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, wszystkie prawa zastrzeżone.
Specyfikacje i wymiary podane w niniejszej karcie przedstawiają stan konstrukcyjny aktualny w momencie wydruku.
Istnieje możliwość wprowadzenia modyfikacji i zmian specyfikacji materiałowej bez wcześniejszego powiadomienia.



WIKAL Polska spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp. k.
Ul. Łęgska 29/35
87-800 Włocławek
Tel. +48 54 230110-0
info@wikapolska.pl
www.wikapolska.pl